

Leistungserklärung

2017-001 (Tragendes Stahlbauteil aus nichtrostendem Stahl)

Stahlbauprodukt nach Kundenspezifikation und zur Auftragsnummer zugehörige Auftragsunterlagen

Die Bauteile können entweder direkt verwendet werden, in Tragwerke eingebaut oder in Verbundtragwerken aus Stahl und Beton verwendet werden. Die Bauteile können aus warmgewalzten oder kaltgeformten oder mittels anderer Technologien hergestellten Konstruktionsmaterialien hergestellt werden. Sie können aus Querschnitten/Profilen unterschiedlicher Form, aus Flachmaterial, Stäben, Guss- oder Schmiedestücken aus Stahl hergestellt werden. Sie könne ungeschützt, durch Beschichtung oder durch eine andere Oberflächenbehandlung korrosionsgeschützt sein.

SIMONMETALL GmbH & Co. KG
Mühlwiesenstraße 4, 36142 Tann (Rhön) - Günthers

System 2+
Metall-Zert GmbH
Huttropstraße 58, 45138 Essen
Nr.: Nobo 2374

Der Hersteller bestätigt auf Grundlage des Zertifikates über die werkseigene Produktionskontrolle ZertNr.: 2374-CPR-0138-02 folgende Leistungsmerkmale in Bezug auf die Bauteilspezifikation:

| Leistungsmerkmal | Erklärte Leistung | Harmonisierte technische Spezifikation |
|---|--------------------------|--|
| Grundlegende geometrische Toleranzen | EN 1090-2, Anhang D1 | EN 1090-1: 2009 + A1: 2011 |
| Schweißseignung | 1.4301 nach EN 10088 | EN 1090-1: 2009 + A1: 2011 |
| Bruchzähigkeit | | EN 1090-1: 2009 + A1: 2011 |
| Brandverhalten | Klasse A1 nur für Stahl | EN 1090-1: 2009 + A1: 2011 |
| Freisetzung von Cadmium | NPD | EN 1090-1: 2009 + A1: 2011 |
| Freisetzung von radioaktiver Strahlung | NPD | EN 1090-1: 2009 + A1: 2011 |
| Dauerhaftigkeit | II / mäßig nach Z-30.3-6 | EN 1090-1: 2009 + A1: 2011 |
| Tragfähigkeitsmerkmale: | | |
| Tragfähigkeit: | NPD | EN 1090-1: 2009 + A1: 2011 |
| Verformung im Grenzzustand der Gebrauchstauglichkeit | NPD | EN 1090-1: 2009 + A1: 2011 |
| Ermüdungsfestigkeit | NPD | EN 1090-1: 2009 + A1: 2011 |
| Feuerwiderstand | NPD | EN 1090-1: 2009 + A1: 2011 |

Die erklärte Leistung des Stahlbauproduktes entspricht der erklärten Leistung nach der o.g. Tabelle und den Lieferscheinen. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Christian Simon, QM-Beauftragter

(Ort und Datum:) Tann, 18.01.2017

(Unterschrift:) 