

## Leistungserklärung

2017-003 (Tragendes Stahlbauteil unbeschichtet)

Stahlbauprodukt nach Kundenspezifikation und zur Auftragsnummer zugehörige Auftragsunterlagen

Die Bauteile können entweder direkt verwendet werden, in Tragwerke eingebaut oder in Verbundtragwerken aus Stahl und Beton verwendet werden. Die Bauteile können aus warmgewalzten oder kaltgeformten oder mittels anderer Technologien hergestellten Konstruktionsmaterialien hergestellt werden. Sie können aus Querschnitten/Profilen unterschiedlicher Form, aus Flachmaterial, Stäben, Guss- oder Schmiedestücken aus Stahl hergestellt werden. Sie könne ungeschützt, durch Beschichtung oder durch eine andere Oberflächenbehandlung korrosionsgeschützt sein.

SIMONMETALL GmbH & Co. KG  
Mühlwiesenstraße 4, 36142 Tann (Rhön) - Günthers

System 2+

Metall-Zert GmbH  
Huttropstraße 58, 45138 Essen  
Nr.: Nobo 2374

Der Hersteller bestätigt auf Grundlage des Zertifikates über die werkseigene Produktionskontrolle ZertNr.: 2374-CPR-0138-02 folgende Leistungsmerkmale in Bezug auf die Bauteilspezifikation:

Leistungsmerkmal	Erklärte Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Grundlegende geometrische Toleranzen	EN 1090-2, Anhang D1	EN 1090-1: 2009 + A1: 2011
Schweißseignung	S235JR	EN 1090-1: 2009 + A1: 2011
Bruchzähigkeit	Walzprofile: EN 10025-2 Kaltgefertigte Hohlprofile: EN 10219 Warmgefertigte Hohlprofile: EN 10210	EN 1090-1: 2009 + A1: 2011
Brandverhalten	Klasse A1 nur für Stahl	EN 1090-1: 2009 + A1: 2011
Freisetzung von Cadmium	NPD	EN 1090-1: 2009 + A1: 2011
Freisetzung von radioaktiver Strahlung	NPD	EN 1090-1: 2009 + A1: 2011
Dauerhaftigkeit	NPD	EN 1090-1: 2009 + A1: 2011
<b>Tragfähigkeitsmerkmale:</b>		
Tragfähigkeit:	NPD	EN 1090-1: 2009 + A1: 2011
Verformung im Grenzzustand der Gebrauchstauglichkeit	NPD	EN 1090-1: 2009 + A1: 2011
Ermüdungsfestigkeit	NPD	EN 1090-1: 2009 + A1: 2011
Feuerwiderstand	NPD	EN 1090-1: 2009 + A1: 2011

Die erklärte Leistung des Stahlbauproduktes entspricht der erklärten Leistung nach der o.g. Tabelle und den Lieferscheinen. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Christian Simon, QM-Beauftragter

(Ort und Datum:) Tann, 18.01.2017

(Unterschrift:) 