

Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.0138-06

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-0138 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller:

SIMONMETALL GmbH & Co. KG
Mühlwiesenstraße 4
D – 36142 Tann (Rhön)

Herstellerwerk(e):

(Produktionsstätte des Herstellers)

SIMONMETALL GmbH & Co. KG
Mühlwiesenstraße 4
D – 36142 Tann (Rhön)

Norm:

EN 1090-2:2018+A1:2024

Ausführungs-klasse:

bis EXC2

Schweißprozesse:

135 - MAG mit Massivdrahtelektrode
141 - WIG mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz

Grundwerkstoffe:

Baustähle <= S275 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
nichtrostende Stähle mit 0,2% Dehngrenze bis 275 N/mm²
nach EN 1090-2 Tabelle 4

Verantwortliche**Schweißaufsichtsperson:**

(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Thomas Walter, 01.03.1974, IWS

Vertreter:

(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

nicht benannt

Unterstützer:

(Vorname Name, Geburtsdatum)

nicht benannt

Bestätigung:

Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

Gültigkeitsbeginn:

(Tag der Erstaussstellung)

11.04.2014

Nächste Überwachung:

11.04.2029

Gültigkeitsdauer:

Dieses Zertifikat bleibt bis 11.10.2029 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

Bemerkungen:

keine

Ort/Datum:

Essen, den 27.05.2026

Dipl.-Ing. (FH) Korff, Klaus
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

